

発泡スチロール用樹脂

ポリキュートP-715TN

ポリキュートP-715TNFグレー

バリアコートP-753TFグレー

【特徴】

発泡スチロールに直接積層（FRPライニング）やスプレー・刷毛・ローラーで塗装（バリアコート）を行うことができます。

【用途】



発泡スチロールを心材として作製する製品で使用できます。

（例）サーフボード、浮標等の漁業用品、造形品等



九州塗料工業株式会社

【各種比較表】

品名	P-715TN	P-715TNFグレー	P-753TFグレー
写真			
詳細	積層用（FRPライニング）	バリアコート用（塗装）	バリアコート用（塗装）
	発泡スチロールに直接積層（P-715TN+ガラスマット）をすることができ、強度を上げることができます。	発泡スチロールにバリアコートをすることにより、上から溶剤系の積層や塗装を行うことができます。	P-715TNFグレーのグレードアップ品。上から溶剤系の積層や塗装を行うことができます。
液型色	3液型 淡黄色	3液型 グレー色	3液型 グレー色
硬化性	○	○	◎
タレ難さ	—	○	◎
強度	◎（FRPの強度）	△（塗膜の強度）	△（塗膜の強度）
研磨性	—	○	◎
空気乾燥剤	—	—	○
促進剤	促進剤 PICO	促進剤 PICO	促進剤 PICO or 促進剤 6%Co
硬化剤	カメック M、パーメック N、ポックス 55（各メーカー）		

促進剤 PICO・促進剤 6%Co、硬化剤添加量とポットライフの目安

P-715TN

温度	促進剤 PICO	硬化剤		
		0.5%	1.0%	2.0%
10℃	1.0%	—	15分	20分
20℃	0.5%	21分	20分	21分
	1.0%	9分	10分	16分
30℃	0.5%	13分	13分	16分

P-715TNFグレー

温度	促進剤 PICO	硬化剤		
		0.5%	1.0%	2.0%
10℃	1.0%	—	22分	31分
20℃	0.5%	28分	27分	29分
	1.0%	11分	13分	23分
30℃	0.5%	16分	17分	21分

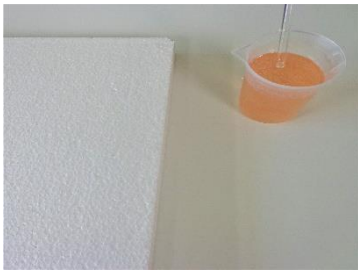
P-753TFグレー

温度	促進剤 PICO	硬化剤		
		0.5%	1.0%	2.0%
10℃	1.0%	—	15分	21分
20℃	0.5%	27分	24分	24分
	1.0%	9分	10分	16分
30℃	0.5%	17分	16分	18分

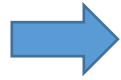
温度	促進剤 6%Co	硬化剤		
		0.5%	1.0%	2.0%
10℃	1.0%	—	45分	52分
20℃	0.5%	39分	32分	32分
	1.0%	27分	26分	27分
30℃	0.5%	20分	18分	17分

【施工例】

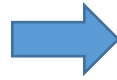
P-715TN+ガラスマット (FRPライニング用)



P-715TN に促進剤 PICO を添加攪拌し
硬化剤を添加攪拌



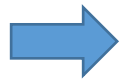
P-715TN をガラスマットに刷毛・
ローラー等で含浸



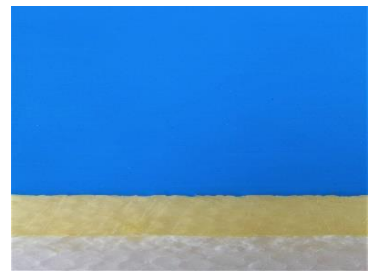
脱泡ローラーで脱泡



硬化後 P-715TN をローラーで塗布



ゲルコートトップ PC-815TP NPG708
を塗布 ※硬化剤使用



完成 ※工程

P-715TNF グレー (コーティング用) スプレー塗装



発泡スチロールを切削 (ライカ)
※促進剤 PICO 添加攪拌し、硬化剤を添加攪拌
※希釈 : スピリットシンナーで 1~15%程度



P-715TNF グレーを刷毛で表面を塗布



直ちにスプレー塗装 口径 2.5Φmm



※刷毛で先に塗るとピンホールができてにくい



サンドペーパーで研磨



アクリルメタンをスプレーガンで塗装



完成

※P-753TF グレーの場合も同様に施工してください。

※発泡スチロール溶解注意 : 膜厚が薄い、脱泡不足、ピンホール (巣穴)、器具への洗浄溶剤残留 (注意事項②)

【使用上の注意事項】

- ①塗膜・FRPライニングの膜厚が薄い、脱泡不足、ピンホール（巣穴）は、上から溶剤系の塗料・樹脂を使用したとき、発泡スチロールが溶ける可能性があります。**※発泡スチロール溶解注意**
- ②希釈する場合は、スピリットシンナーで1～15%程度希釈してください。また刷毛・ローラー、スプレーガン洗净する際にアセトンなどを使用したときは、最終洗净にスピリットシンナーを使用してください。
※発泡スチロール溶解注意（器具への洗净溶剤残留）
- ③発泡スチロールの種類・厚み・倍率により強度、変形、溶解、密着不良、二次発泡などの可能性がありますので必ず確認して使用してください。また粉碎品等の加工は対応していません。**※推奨倍率は30～90倍**
- ④促進剤と硬化剤は危険ですから同時に混合しないでください。必ず促進剤を添加攪拌し、その後硬化剤を添加攪拌してください。**※危険なので同時に混合禁止**
- ⑤P-715TNFグレー・P-753TFグレーは、バリアコート用なので塗膜の強度しかありません。
※強く押すと塗膜が割れます。
- ⑥P-715TNはFRPライニング用なので樹脂単体（ガラスマットなし）では使用しないでください。
※樹脂単体では膜厚が付きません。その上から無理に溶剤系塗料を塗布すると発泡スチロールが溶けます。
- ⑦各製品の詳細は技術資料（TSDS）、安全データシート（SDS）を参照してください。

【製品の種類と荷姿】

商品名	液型	内容	荷姿
ポリキュートP-715TN	3	発泡スチロール積層用樹脂 （促進剤PICO、硬化剤使用）	18kg, 4kg
ポリキュートP-715TNFグレー	3	発泡スチロール用樹脂塗料 （促進剤PICO、硬化剤使用）	18kg, 4kg
バリアコートP-753TFグレー	3	発泡スチロール用樹脂塗料（促進剤PICOまたは促進剤6%Co、硬化剤使用）	18kg, 4kg
促進剤 PICO		コバルト・アミン系促進剤	3.5kg, 0.9kg
促進剤 6%Co		コバルト系促進剤	3.5kg, 0.9kg
スピリットシンナー		アルコール系希釈剤	16L, 4L
ゲルコートトップPC-815TP 各色 ※用途により樹脂の種類・調色可能	2	ポリエステル樹脂塗料（硬化剤使用） ※パラフィン入り 受注生産品	20kg, 4kg
ガメックM、パームックN、メックス55（各メーカー）	—	MEKPO 55%溶液（硬化剤）標準タイプ	5kg, 1kg（ケース）
ガラスマット#380、#450、#600等（各メーカー）	—	チョップド・ストランド・マット（補強材）	30kg



九州塗料工業株式会社

取扱代理店

本社／〒831-0016 福岡県大川市酒見38
TEL0944-86-5141（代）FAX0944-87-6078
大木工場／〒830-0405 福岡県三潁郡大木町横溝124
TEL0944-33-0333（代）FAX0944-33-0335